

1 DESCRIPTION

Primaire époxy avec bonnes propriétés anticorrosives et bonne adhérence sur métaux ferreux et non ferreux. Ce produit a une application facile, il n'est pas nécessaire le ponçage et peut être utilisé en mouillé sur mouillé. Ce produit répond aux spécifications de la directive 2004/42/ CE.

2 CARACTERISTIQUES

Nombre de Composants	2 M3-006 – Primaire Primprox M7-306.9999 - Durcisseur Primprox 504		
Couleur	Consulter les services techniques		
Brillance	Mat		ISO 2813
Densité	1,540 - 1,600 g/mL ^(b)		ISO 2811-1
Viscosité	60 – 80 Poise		NCIN 126
Extrait Sec en Volume	47% ^(b)		Valeur théorique
Composants Organiques Volatils (COV)	Mélange de composants	< 540 g/L ^(a) Valeur limite en UE (Cat. IIB/c) sous sa forme prête à l'emploi: 540 g/L	
Point d'Eclair	M3-006	20 °C	EN 456
	M3-306.9999	24 °C	
	M3-406.0000	24 °C	
Rendement Théorique Pour l'épaisseur recommandée	8 m ² /L (pour une épaisseur sec de 60 µm)		
Stabilité au Stockage	Resin	2 ans, lorsqu'il est stocké dans son emballage d'origine, en intérieur, entre 10 et 30 °C.	
	Cure	1 an, lorsqu'il est stocké dans son emballage d'origine, en intérieur, entre 10 et 30 °C.	

3 APPLICATION

Support	Substrats métalliques		
Préparation de la Surface	La surface doit être propre, dégraissée et libre de tous contaminants. Ponçage avec du papier P280 – P380.		
Matériel d'Application	Pistolet pneumatique, airmix ou airless ⁽¹⁾		
Rapport Volumique	3:1:0,2–0,6 (M3-006 / M3-306 / M3-406)		
Viscosité d'Application	22 - 40 seconds Coupe Afnor 4		
Durée d'Utilisation du Mélange	8 heures		
Epaisseur Recommandée	Humide	70 – 120 µm	
	Sec	30 – 60 µm	
Séchage	Hors poussière	30 à 45 minutes à 20 °C	
	Repeinture	30 à 45 minutes à 20 °C (épaisseurs humides de 80 à 100 µm)	
		90 à 120 minutes à 20 °C (épaisseurs humides de 160 à 200 µm) ⁽²⁾	ASTM D1640
	Séchage forcé	10 à 20 minutes à 20 °C 30 minutes à 60 °C	
Système de Peinture	Finitions recommandés: émaux de polyuréthane.		
Diluant de Nettoyage	52-510.0000		
Conditions d'Application	Température	10 - 30°C	
	Humidité Relatif	≤ 80 %	
	Température du Support	2 a 3 °C au dessus du point de rosée	

4 REMARQUES

(1) Application / réglages (pistolet):

- Pompe à membrane: Diamètre buse - 1,2 à 1,6 mm; Pression – 0,5 à 0,8 bar; 1 à 2 couches
- Pneumatique: Diamètre buse - 1,4 à 1,8 mm; Pression - 2 à 4 bar; 2 à 3 couches
- Airless et Airmix: Diamètre buse - 9 à 15 mm; Pression - 50 à 180; 1 à 2 couches

(2) Ponçable après 8 heures à 20 °C. La repeinture peut être réalisée au cours des 72 heures suivantes au séchage du produit. Après cette période, il est recommandé un léger ponçage.

5 SECURITE, SANTE ET ENVIRONNEMENT

En règle générale éviter tout contact avec les yeux et la peau, porter des gants, des lunettes et des vêtements de protection. Conserver hors de portée des enfants. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Ne pas jeter les résidus à l'égout. Conserver l'emballage bien fermé et dans un local approprié. Assurer un transport adéquat du produit et prévenir des accidents qui peuvent survenir pendant le transport, notamment la rupture ou la détérioration de l'emballage. Conserver l'emballage dans un local sûr et en position correcte. Ne pas utiliser ou stocker le produit dans des conditions extrêmes de température. Toujours prendre en compte la législation existante sur l'environnement, l'hygiène, la santé et la sécurité au travail. Pour plus d'informations, la lecture de l'étiquette et de la Fiche de Sécurité du produit sont essentielle.

^(a) Les valeurs de COV indiquées ci-dessus font référence à un produit prêt à l'emploi, teinté et dilué avec des produits recommandés par nous. En aucun cas nous ne pourrions être tenus pour responsables si les produits ont été mélangés avec des d'autres produits non recommandés par nous et nous rappelons à toute personne qui entre dans la chaîne de fourniture ainsi qu'aux utilisateurs qu'ils engagent leur responsabilité s'ils ne respectent pas la Directive 2004/42/CE.

^(b) Pour la couleur gris (7035)