



U-POL D FINE METALLIC POLYESTER FILLER PASTE

UPOLD/2, DIS/D

Version: 2.0

Date d'émission: 21/03/2018 Date de révision: 14/10/2019 Remplace la fiche: 21/03/2018



DRIVING SURFACE PERFECTION

FICHE TECHNIQUE

Mastic polyester polyvalent renforcé avec des fibres d'aluminium pour une adhérence élevée sur de nombreuses surfaces. Idéal pour les roues en alliage métallique, les panneaux en aluminium ou les restaurations nécessitant une finition métallique.

- Forte densité.
- Finition lisse et soignée.
- Excellente propriétés de remplissage.

Utilisation typique

Idéal pour les réparations sur supports aluminium et rebouchage, pour les réparations profondes et moyennes.



GUIDE D'APPLICATION

Produits Nécessaires



Palette de Mélange Onion Board, Applicateur U-POL, Dégraissants SYSTEM 20 U-POL, Abrasifs MAXIMUM, Masques Premium MAXIMUM, Combinaisons pour Peintre MAXIMUM, GUIDE#7 Guide De Ponçage À Sec

Préparation de la Surface



	Dégraissant	Abrasif
Acier Nu	Dégraissants Solvantés Rapide S2001/Lent S2002	P80
Aluminium	Dégraissants Solvantés Rapide S2001/Lent S2002	P180
Galvanisé	Dégraissants Solvantés Rapide S2001/Lent S2002	P180
Pinture d'Origine	Dégraissants Solvantés Rapide S2001/Lent S2002	P180
Plastique Renforcé Fibre de Verre (GRP)	Dégraissant H2O S2000	P180

U-POL D FINE METALLIC POLYESTER FILLER PASTE est multifonctionnel et présente une excellente adhérence aux matériaux listés au-dessus.

Pour de meilleurs résultats, une bonne préparation est essentielle.

Nettoyer et dégraisser pour éliminer la saleté, l'huile, la graisse et la cire avec une solution de nettoyage telle que les Dégraissants SYSTEM 20 U-POL.

Poncer la surface avec du papier abrasive comme mentionné au-dessus.

Poncer la surface avec du papier abrasive comme mentionné au-dessus. Nettoyer à nouveau, sécher et dégraisser la surface poncée préparée pour l'application.

Application



	10°C	20°C	30°C
Ratio de mélange (Durcisseur BPO):	3%	2%	1%
Temps de Gel:	7 - 8 minutes	4 - 6 minutes	4 - 5 minutes
Temps de Séchage:	20 minutes	15 - 20 minutes	15 minutes

Profondeur Maximale de Remplissage 3 - 5 mm

Infrarouge Durcissement: 50 - 80 cm, 80 °C, 5 minutes

Bien mélanger sur la palette de mélange Onion Board.

Ne pas en mettre plus ou moins que ce qui est indiqué.

Appliquer avec pression pour réduire l'air emprisonné.

Non recommandé pour les applications inférieures à 5°C.

Ponçage



Ponçage Initial P80 - P120

Ponçage Final P180 - P240

U-POL recommande le Guide de Ponçage GUIDE/AL pendant le processus de ponçage pour mieux identifier les imperfections de la surface.

Un mastic de finition U-POL tel que DOLPHIN GLAZE peut être utilisé sur les petites imperfections comme la porosité ou les rayures avant de peindre.

U-POL Ltd
The Grange, 100 High Street
Southgate, Londres, N14 6BN,
Angleterre
WWW.U-POL.COM

Ventes France
T: +33 (0)1 76 76 97 48
F: +33 (0)1 77 72 27 10
fr.sales@u-pol.com

International
T: +44 (0)20 8492 5900
F: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Service Technique
T: +44 (0)1933 230 310
F: +44 (0)1933 425 797
technicaldepartment@u-pol.com



U-POL D FINE METALLIC POLYESTER FILLER PASTE

UPOLD/2, DIS/D



DRIVING SURFACE PERFECTION

Version: 2.0

Date d'émission: 21/03/2018 Date de révision: 14/10/2019 Remplace la fiche: 21/03/2018

FICHE TECHNIQUE

Revêtement



U-POL recommande d'appliquer un Apprêt SYSTEM 20 pour obtenir la surface parfaite pour la couleur de votre choix.

INFORMATION TECHNIQUE

Propriétés physiques



Apparence Pâte.
Couleur Gris(e), Métallique
Masse volumique ≈ 1,525 (1,5 - 1,55) g/cm³

Information COV



Marquage COV de l'UE sur l'étiquetage 2004/42/II(b)(250)100 g/l

La limite Européenne pour ce produit (catégorie IIBb) prêt-à-l'emploi est de 250g/litre. Le contenu COV de ce produit tel qu'il est reçu est de 227 g/l. Le contenu COV de ce produit prêt-à-l'emploi est 100 g/l.

Référence	Format	Durée de vie	Système de Codage de Lot
UPOLD/2	Boîte 1.1L	4 ans	C
DIS/D	Cartouche 1.3L	2 ans	C

Durée de vie et Stockage



- A** Date de fabrication, numéro de lot unique à 5 chiffres et date d'expiration imprimés sur le dessous du récipient.
- B** Date de fabrication et/ou numéro de lot à 5 chiffres imprimés sur le dessous du récipient/sur l'étiquette/sur l'étiquette sur la boîte. Ex : 93822 = 2019, semaine 38, Lot 22.
- C** Date de fabrication et numéro de lot unique à 5 chiffres imprimés sur le dessous du récipient/sur l'étiquette.
- D** Date de fabrication et numéro de lot unique à 5 chiffres imprimés sur la cartouche.
- E** Date de fabrication et numéro de lot unique à 7 chiffres imprimés sur le couvercle.
- F** Date de fabrication et numéro de lot unique à 6 chiffres imprimés sur l'emballage.
- G** Date de fabrication et numéro de lot unique à 4 chiffres imprimés sur le dessous du récipient.
- H** Date de fabrication et numéro de lot inclus dans le code à 8 chiffres ex : 18071234 = (18) 2018, (07) Juillet, numéro de lot 1234
- I** Date de fabrication imprimée sur le récipient.
- J** Date et heure de fabrication imprimées sur le col de l'aérosol.
- K** Date de fabrication et poids en relief sur le joint, ex : 40G 110717
- L** Numéro de lot unique à 5 chiffres imprimé sur l'emballage/l'étiquette ou en relief sur le joint. Pour la date de fabrication veuillez renseigner le numéro de lot à l'adresse email suivante: technicalsupport@u-pol.com.
- M** Numéro de lot unique à 5 chiffres suivi par le poids imprimés sur le tube ex : 17149GR78 = Numéro de lot 17149GR, poids 78 g. Pour la date de fabrication veuillez renseigner cette référence à l'adresse email suivante: technicalsupport@u-pol.com.
- N** Date de remplissage et numéro de lot unique à 7 chiffres estampillés sur l'étiquette.
- O** Numéro de lot unique à 5 chiffres imprimé sur le sachet. Pour la date de fabrication veuillez renseigner le numéro de lot à l'adresse email suivante: technicalsupport@u-pol.com.
- P** Date de fabrication de l'aérosol et numéro de lot de la base imprimés sur le dessous de l'aérosol. Ex: 93822 = 2019, semaine 38, Lot 22
- Q** Date de fabrication de l'aérosol et numéro unique de lot à 5-8 chiffres imprimés sur le dessous de l'aérosol.

Température de stockage recommandée 5 °C - 25 °C

Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.

Pour toute autre information, veuillez nous contacter au technicalsupport@u-pol.com pour assistance.

IMPORTANT: Pour utilisation professionnelle uniquement. Lire les instructions avant utilisation.

Ce produit contient des matières dangereuses, par conséquent un équipement personnel de sécurité approprié doit toujours être porté. Merci de vous référer à l'étiquette et consulter la fiche de sécurité pour les informations de maintenance et de protection. U-POL rejette toute responsabilité si l'utilisateur ne porte pas l'équipement de protection personnel recommandé. Les données ci-dessus sont à titre indicatif et peuvent changer sans avertissement. Les recommandations relatives à l'utilisation et l'application de nos produits sont basées sur nos expériences et connaissances. Il en va de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer de l'adéquation des produits pour leur propre utilisation et de vérifier leur mise à jour. Les plus récentes informations sont disponibles sur notre site Internet www.u-pol.com. U-POL n'est pas responsable des résultats obtenus par d'autres méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle, en cela, U-POL n'est pas responsable des dommages directs ou indirects, notamment une perte de profits.

U-POL Ltd
The Grange, 100 High Street
Southgate, Londres, N14 6BN,
Angleterre
WWW.U-POL.COM

Ventes France
T: +33 (0)1 76 76 97 48
F: +33 (0)1 77 72 27 10
fr.sales@u-pol.com

International
T: +44 (0)20 8492 5900
F: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Service Technique
T: +44 (0)1933 230 310
F: +44 (0)1933 425 797
technicaldepartment@u-pol.com